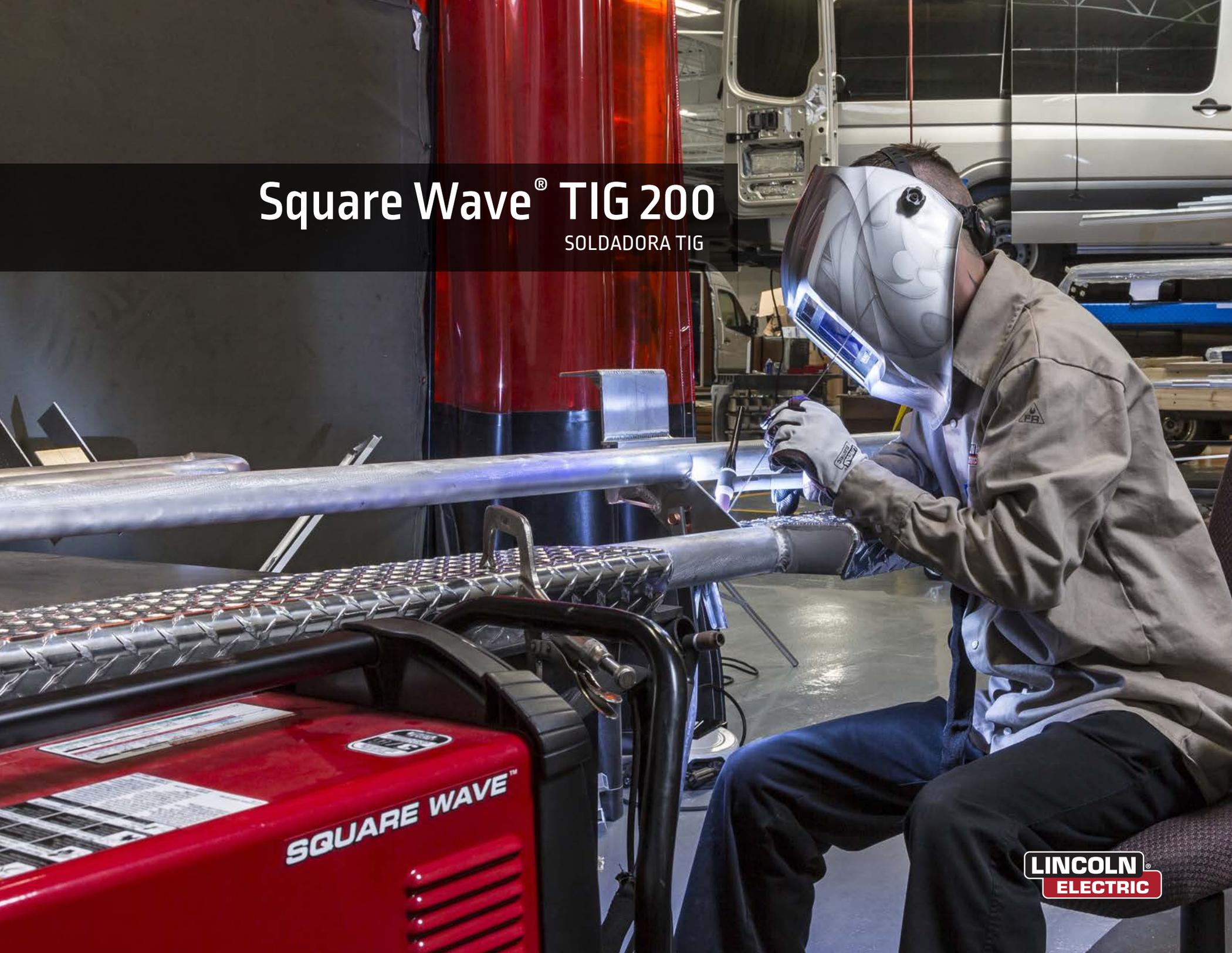


Square Wave[®] TIG 200

SOLDADORA TIG



LINCOLN[®]
ELECTRIC



Simplicidad sin compromiso

El Square Wave® TIG 200 es una soldadora portátil para electrodo revestido y TIG que permite a los aficionados, a los pequeños fabricantes y a los artesanos el poder de explorar su creatividad.

Está diseñado para ayudar a expandir su experiencia de soldadura. Conforme sus habilidades y confianza crecen, usted puede tomar ventaja de la funcionalidad adicional del Square Wave® TIG 200. Sin importar su nivel de habilidad, usted no se decepcionará.

El Square Wave® TIG 200 proporciona una corriente de soldadura TIG de C.A suave y estable para aluminio y corriente de soldadura TIG de C.D para soldar acero al carbono, acero inoxidable y Cromo-Molibdeno.

Una interfaz fácil de usar permite a los operadores configurarlo y dedicarse sólo a soldar.



Características Avanzadas y de Fácil Uso

La interfaz de usuario hace que la configuración de la soldadora sea fácil. Las funciones disponibles, como el Pulsado, que proporciona un ritmo de tambor para la deposición de metal de aporte, le hacen ser un mejor soldador TIG - más rápido.

Una Gran Soldadora TIG para Aluminio

Para un cordón de soldadura más ancho o más estrecho, los usuarios pueden ajustar fácilmente el Control de Frecuencia de C.A. El Balance de C.A se puede ajustar para proporcionar una mayor acción limpiadora sobre aluminio sucio o para maximizar la penetración en materiales gruesos.

TIG y Electrodo Revestido de una Sola Fuente de Poder

La soldadora multiprocesos puede soldar TIG cuando la precisión y la apariencia del cordón son importantes. Los usuarios también tienen la ventaja de poder soldar con electrodo revestido para el trabajo al aire libre o en materiales más gruesos.

Take it Everywhere, Plug in Anywhere™

Conecte el Square Wave® TIG 200 donde lo necesite – ya sea una toma de corriente estándar de 120V ó de 230V para una salida máxima. Portátil y cómodo de usar, pesa tan sólo 46 libras (21 kg).

“Interfaz Muy fácil de Usar – Es muy agradable para los soldadores con menos educación e incluso personas que tienen cero conocimiento”

– J. WADE // ADVANCED RV, WILLOUGHBY, OH

Procesos »

TIG CA/CD, Electrodo Revestido

Aplicaciones »

Hogar, Hobby, Taller, Fabricación Ligera, Hobby Aviación, Motorsports, Fabricantes, Educación

Salida »



Entrada »



Código de Producto »

· K5126-1



Controles »

1. Medidor Digital LCD
2. Luces Indicadoras
3. Perilla de Control
4. Interruptor On/Off (Encendido/Apagado)
5. Receptáculo de Salida Negativa
6. Botón de Función Avanzada
7. Botón de Procesos de Soldadura
8. Receptáculo de Salida Positiva
9. Receptáculo de 6-pines para Control Remoto



ESPECIFICACIONES

Nombre del Producto	Código del Producto	Potencia de Entrada: Voltaje/Fase/Hertz	Salida Nominal: Corriente/ Ciclo de Trabajo	Corriente Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	A x A x P pulg. (mm)	Peso Neto lbs (kg)
Square Wave® TIG 200	K5126-1	120/1/60	TIG: 125A/25%* TIG: 100A/40% TIG: 85A/60% Electrodo Revestido: 75A/20% Electrodo Revestido: 65A/60%	22A 17A 14A 19A 16A	TIG: 10-125A Electrodo Revestido: 10-90A	14 x 10.75 x 19.25 (358 x 282 x 502)	46 (21)
		230/1/60	TIG: 200A/25% TIG: 160A/40% TIG: 130A/60% Electrodo Revestido: 170A/20% Electrodo Revestido: 100A/60%	22A 17A 13A 25A 13A	TIG: 10-200A Electrodo Revestido: 10-170A		

* 120V AC TIG 110A/25%

FUNCIONES AVANZADAS

Ajuste	Rango	Resultados	
Frecuencia C.A	60-150 (Hz)	Una frecuencia baja resulta en un cordón más ancho.	Una frecuencia alta resulta en un cordón más enfocado.
Balance C.A	60-90 (%Electrodo Negativo)	Un Balance C.A bajo (%EN) resulta en un arco con mayor acción limpiadora.	Un Balance C.A alto (%EN) resulta en un arco con mayor penetración.
Pulsado	0.1-20 (Pulsos por segundo)	Una frecuencia de pulsado baja ayuda a moderar la deposición del metal de aporte.	Una frecuencia de pulsado alta ayuda a controlar la entrada de calor y minimizar la distorsión del material.

ACCESORIOS	● Opcional ● Incluido	Código de Producto	Square Wave® TIG 200 Unidad Base (K5126-1)
GENERAL			
Paquete Antorcha TIG PTA-17 Ready-Pak® – Paquete de Antorcha de 150 amp enfriada por aire con cabeza flexible y ensamble de cable Ultra-Flex™ de 12.5 ft. (3.8 m) con adaptador Twist-Mate™. Incluye: tobera #7, 1/16 pulg. (1.6 mm), mordaza (collets) de 3/32 pulg. (2.4 mm), porta-mordaza (collet bodies) y Tungsteno E3®.		K1782-14	●
Control de Pedal Foot Amptrol™ – con cable de 25 pies. (7.6 m).		K870	●
Flujómetro/Regulador y manguera de 10 pies (3 m)			●
Porta electrodo de 200A – con cable y adaptador Twist-Mate™			●
Cable y Pinza de Tierra – con adaptador Twist-Mate			●
Carro Utilitario – Acomoda la fuente de poder, cilindro de gas, herramienta y accesorios. Incluye: mango ajustable, ruedas delanteras y llantas traseras. 30 (mín.)/34 (máx.) x 18 x 35 pulg.		K520	●
Control de Mano Hand Amptrol™ (Rotary Track Style) – Provee 25 pies (7.6 m) de control de corriente remoto para soldadura TIG.		K963-3	●
Funda Protectora		K2377-1	●
TIG			
Antorcha TIG PTA-9 – Antorcha de 125 amp enfriada por aire con cable de una sola pieza de 12.5 pies (3.5 m)		K1781-1	●
Antorcha TIG PTA-17F – Antorcha de 150 amp enfriada por aire con cabeza flexible y cable de una sola pieza Ultra-Flex de 12.5 pies (3.5 m)		K1782-15	●
PTA-26 TIG Torch – Antorcha de 200 amp enfriada por aire con cable de una sola pieza de 12.5 pies (3.5 m)		K1783-1	●
Antorchas TIG Adicionales – vea literatura de Antorchas Pro-Torch™ TIG e12.150 para mayor referencia			●
Adaptador Twist-Mate – Use para conectar antorchas enfriadas por aire PTA-9 de 125 amp y PTA-17 de 150 amp con cables de una sola pieza.		K1622-1	●
Adaptador Twist-Mate – Use para conectar antorchas enfriadas por aire PTA-26 de 200 amp con cables de una sola pieza.		K1622-3	●
Kits de Partes para Antorchas TIG de la Serie PTA-9 – Contiene una tapa trasera larga (back cap), mordazas de 0.040 pulg. y 1/16 pulg. (collets), porta mordaza (collet bodies) y tungsteno, y 3 toberas de Alumina (orificios de 1/4 pulg., 5/16 pulg., 3/8 pulg.)		KP507	●
Kits de Partes para Antorchas TIG de la Serie PTA-17 – Contiene una tapa trasera corta (back cap), mordazas de 0.040 pulg., 1/16 pulg., 3/32 pulg. (collets), porta mordaza (collet bodies) y tungsteno, y 3 toberas de Alumina (orificios de 1/4 pulg., 5/16 pulg., 3/8 pulg.)		KP508	●
Kits de Partes para Antorchas TIG de la Serie PTA-26 y PTA-18 – Contiene una tapa trasera corta (back cap), mordazas de 1/16 pulg., 3/32 pulg. y 1/8 pulg. (collets), porta mordaza (collet bodies) y tungsteno, y 3 toberas de Alumina (orificios de 5/16 pulg., 3/8 pulg., 1/2 pulg.)		KP509	●
Consumibles y Aportes TIG – Vea publicación C1.10			●

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de la compañía Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar información a Lincoln Electric para obtener asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestro personal responde a las consultas a la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada a ellos por los clientes y el conocimiento que pueden saber relativo a la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza, ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento.

Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, amplía o modifica ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de la información o asesoría, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el uso de cualquier cliente particular, está específicamente excluida. Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos especiales vendidos por el mismo está exclusivamente bajo el control del cliente, y sigue siendo responsabilidad exclusiva del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es exacta al mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com.mx para obtener información actualizada y disclaimers.